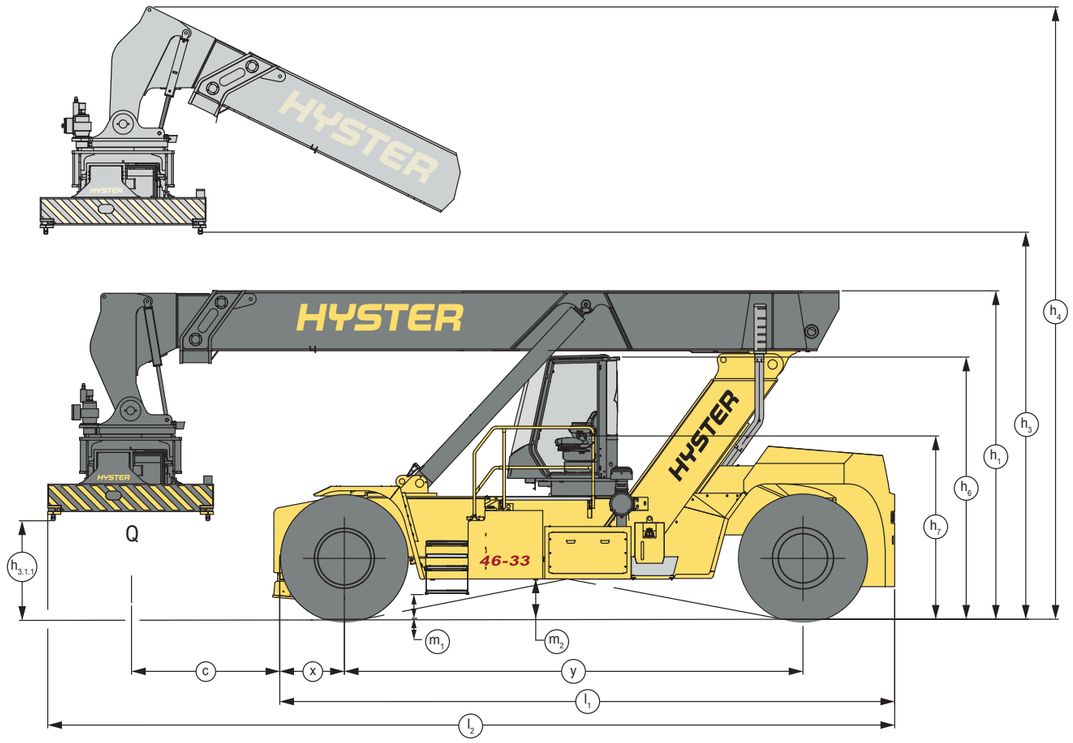
SERIE RS46

REACHSTACKER

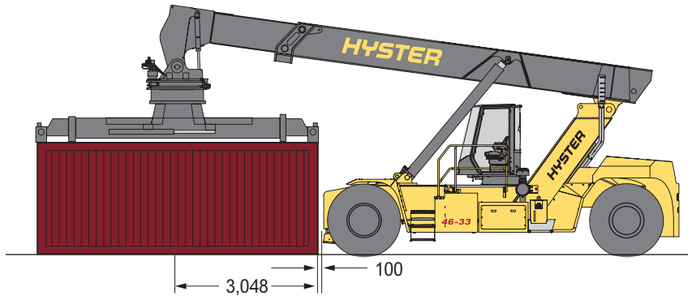
TECHNISCHE BESCHREIBUNG

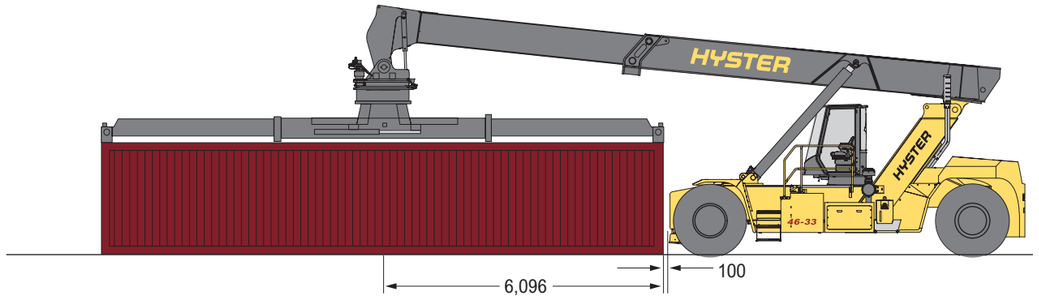
HYSTER

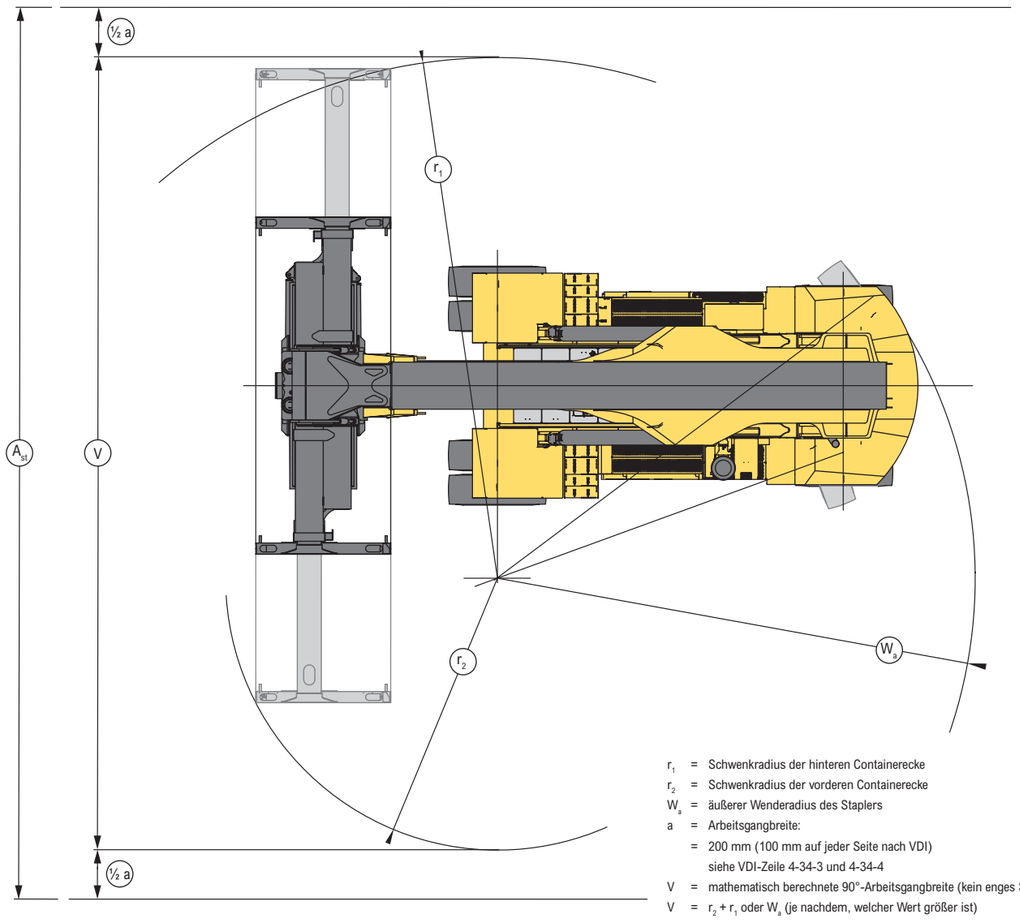
WWW.HYSTER.COM



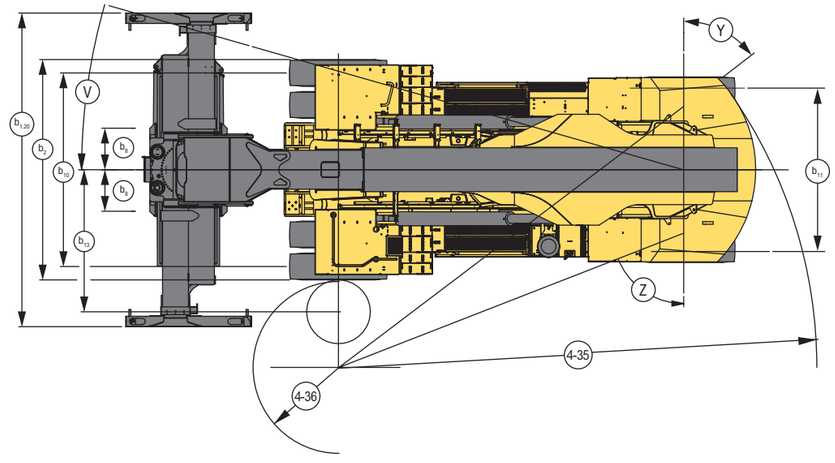
MAXIMALE TRAGFÄHIGKEIT BEI CONTAINERAUFNAHME IN LÄNGSRICHTUNG		
MODELL	20’	40’
	kg	kg
RS46-29XD/62	32.000	14.000
RS46-33XD/62	35.000	16.000
RS46-36XD/62	42.000	20.000
RS46-41XD/62S	44.900	26.300
RS46-41XD/67	44.900	26.300
RS46-41XD/67S	44.900	30.300
RS46-41XD/75S	44.900	30.500







r_1 = Schwenkradius der hinteren Containerecke
r_2 = Schwenkradius der vorderen Containerecke
W_a = äußerer Wenderadius des Staplers
a = Arbeitsgangbreite:
= 200 mm (100 mm auf jeder Seite nach VDI)
siehe VDI-Zeile 4-34-3 und 4-34-4
V = mathematisch berechnete 90°-Arbeitsgangbreite (kein enges Stapeln)
V = $r_2 + r_1$ oder W_a (je nachdem, welcher Wert größer ist)
Ast = berechnete 90°-Arbeitsgangbreite mit entsprechendem Sicherheitsabstand (kein enges Stapeln)
Ast = V + a



RS46-29 | RS46-33 | RS46-36 | RS 46-41 CONTAINERSTAPLER

ALLGEMEINES	1-1	Hersteller			HYSTER			
	1-2	Modellbezeichnung			RS46-29XD/62	RS46-33XD/62	RS46-36XD/62	RS46-41XD/67
	1-3	Antrieb			Diesel			
	1-4	Bedienung			Sitz			
	1-5-1	Tragfähigkeit bei Lastschwerpunktabstand c_1 ohne/mit hydraulischer Unterstützung	Q_1	kg	46.000 / k. A.			
	1-5-2	Tragfähigkeit bei Lastschwerpunktabstand c_2 ohne/mit hydraulischer Unterstützung	Q_2	kg	29.000 / k. A.	33.000 / k. A.	36.000 / k. A.	41.000 / k. A.
	1-5-3	Tragfähigkeit bei Lastschwerpunktabstand c_3 ohne/mit hydraulischer Unterstützung	Q_3	kg	14.000 / k. A.	17.000 / k. A.	19.000 / k. A.	23.000 / k. A.
	1-6-1	Lastschwerpunktabstand c_1 (1)	c_1	mm	1.865			
	1-6-2	Lastschwerpunktabstand c_2 (1)	c_2	mm	3.815			
	1-6-3	Lastschwerpunktabstand c_3 (1)	c_3	mm	6.315			
	1-8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Vorderseite Antriebsbereifung/ Vorderseite hydraulischer Unterstützung	x	mm	835 / k. A.		930 / k. A.	
	1-9	Radstand	y	mm	6.200			6.700
	1-10	Stapelhöhe erste Reihe (Anzahl x Containerhöhe)		#	5 x 9' 6"			
GEWICHTE	2-1	Eigengewicht		kg	66.700	69.400	76.600	79.900
	2-2	Achslast mit Last, vorn/hinten bei c_1		kg	99.400/13.300	99.200/16.200	101.400/21.200	101.500/24.400
	2-3	Achslast ohne Last, vorn/hinten bei c_1		kg	33.300/33.400	33.100/36.300	34.700/41.900	36.300/43.600
RÄDER	3-1	Bereifung vorne/hinten			Luft			
	3-2	Reifengröße, vorn			18.00-25 40PR		18.00-33 36PR	
	3-3	Reifengröße, hinten			18.00-25 40PR		18.00-33 36PR	
	3-5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			x4/2			
	3-6	Spurweite, vorn	b_{10}	mm	3.703			
	3-7	Spurweite, hinten	b_{11}	mm	3.060			
ABMESSUNGEN	4-1	Auslegerwinkel Minimum/Maximum		(°)	0/59			
	4-2	Höhe Ausleger abgesenkt	h_1	mm	4.700		4.795	
	4-4-1	Hubhöhe bei Lastschwerpunkt c_1 (2)	$h_{3.1}$	mm	15.190		15.285	
	4-4-2	Hubhöhe bei Lastschwerpunkt c_2 (2)	$h_{3.2}$	mm	13.780		13.875	
	4-5	Höhe Ausleger ausgefahren	h_4	mm	18.110		18.205	
	4-7	Höhe Schutzdach (Kabine)	h_6	mm	3.720		3.815	
	4-8	Sitzhöhe (3)	h_7	mm	2.555		2.650	
	4-15	Höhe unter Twistlock – abgesenkt (2)	h_{13}	mm	1.275		1.370	
	4-19	Gesamtlänge	l_1	mm	8.360		8.650	9.150
	4-20	Gesamtlänge mit eingefahrenem Ausleger	l_2	mm	11.873		12.073	12.573
	4-21-1	Gesamtbreite Fahrzeug	b_2	mm	4.200			
	4-21-2	Gesamtbreite über Spreader 20'	$b_{2.20}$	mm	6.100			
	4-21-3	Gesamtbreite über Spreader 40'	$b_{2.40}$	mm	12.200			
	4-31	Bodenfreiheit niedrigster Punkt	m_1	mm	296		315	
	4-32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m_2	mm	459		544	
	4-34-1	Arbeitsgangbreite: 20'-Container (4) (5)	Ast_{20}	mm	12.639		13.330	13.430
	4-34-2	Arbeitsgangbreite: 40'-Container (4) (5)	Ast_{40}	mm	14.403		14.620	
	4-35	Äußerer Wenderadius	W_a	mm	8.420		9.200	9.300
	4-36	Kleinster Drehpunktabstand	b_{13}	mm	1.500		2.000	2.400
LEISTUNG – STUFE IIIA	5-1-1	Fahrgeschwindigkeit mit 250-kW-Motor Stage IIIA, mit/ohne Last		km/h	20/23			
	5-1-2	Fahrgeschwindigkeit mit 250-kW-Motor Stage IIIA, mit/ohne Last, rückwärts		km/h	17/18		18/19	
	5-2-1	Hubgeschwindigkeit mit 250-kW-Motor Stage IIIA, Durchschnitt erste Reihe, mit Last (35 Tonnen)/ohne Last		m/s	0,28/0,48			
	5-3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,46/0,45			
	5-7	Steigfähigkeit mit 250-kW-Motor Stage IIIA, mit/ohne Last, 1,6 km/h (6)		%	26/35	27/35	23/35	22/35
LEISTUNG – STUFE V	5-1-1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	20/23		21/23	20/23
	5-1-2	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last, rückwärts		km/h	15/16			
	5-2-1	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (260-cm³-Pumpenoption)		m/s	0,25/0,42			
	5-2-2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (294-cm³-Pumpenoption)		m/s	0,28/0,48			
	5-3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,46/0,45			
	5-7	Steigfähigkeit – 1,6 km/h, mit/ohne Last (6)		%	27/31	26/31	22/31	21/31

(1) Von der Vorderseite Antriebsbereifung. Bei Lastschwerpunkten, die von der Vorderseite der hydraulischen Unterstützung aus gemessen wurden, ggf. 100 mm abziehen.
(2) Nur für CH-Modelle: Bei optionaler PPS-Funktion (hydraulisch gesteuerte Seitenneigung) 310 mm abziehen.
(3) Gefederter Sitz in belasteter Position
(4) Diese Daten gelten für Container, die 500 mm vor den Rädern befördert werden (Lastschwerpunkt 1.720 mm).
(5) Die Arbeitsgangbreite basiert auf der VDI-Standardberechnung, siehe Abbildung. Die British Industrial Truck Association empfiehlt, 100 mm zum Sicherheitsabstand (Abmessung a) hinzuzurechnen, um zusätzlichen Rangierraum an der Staplerrückseite zu erhalten.
(6) Die Steigfähigkeitswerte sind angegeben, um einen Vergleich der Antriebsleistung zu ermöglichen, dies entspricht jedoch nicht unbedingt den tatsächlichen Einsatzmöglichkeiten des Staplers bei der genannten Steigung.

RS46-41 CONTAINERSTAPLER

ALLGEMEINES	1-1	Hersteller			HYSTER		
	1-2	Modellbezeichnung			RS46-41XD/62S	RS46-41XD/67S	RS46-41XD/75S
	1-3	Antrieb			Diesel		
	1-4	Bedienung			Sitz		
	1-5-1	Tragfähigkeit bei Lastschwerpunktabstand c_1 ohne/mit hydraulischer Unterstützung	Q_1	kg	46.000/46.000		
	1-5-2	Tragfähigkeit bei Lastschwerpunktabstand c_2 ohne/mit hydraulischer Unterstützung	Q_2	kg	38.000/41.000	41.000/41.000	
	1-5-3	Tragfähigkeit bei Lastschwerpunktabstand c_3 ohne/mit hydraulischer Unterstützung	Q_3	kg	21.000/28.000	23.000/30.000	25.000/34.100
	1-6-1	Lastschwerpunktabstand c_1 (1)	c_1	mm	1.865		
	1-6-2	Lastschwerpunktabstand c_2 (1)	c_2	mm	3.815		
	1-6-3	Lastschwerpunktabstand c_3 (1)	c_3	mm	6.315		
	1-8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Vorderseite Antriebsbereifung/ Vorderseite hydraulischer Unterstützung	x	mm	930/1.030		
	1-9	Radstand	y	mm	6.200	6.700	7.500
	1-10	Stapelhöhe erste Reihe (Anzahl x Containerhöhe)		#	5 x 9' 6"		
GEWICHTE	2-1	Eigengewicht		kg	80.600	82.000	
	2-2	Achslast mit Last, vorn/hinten bei c_1		kg	102.900/23.700	103.800/24.200	102.000/26.000
	2-3	Achslast ohne Last, vorn/hinten bei c_1		kg	36.100/44.500	38.600/43.400	38.850/43.150
RÄDER	3-1	Bereifung vorne/hinten			Luft		
	3-2	Reifengröße, vorn			18.00-33 36PR		
	3-3	Reifengröße, hinten			18.00-33 36PR		
	3-5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			x4/2		
	3-6	Spurweite, vorn	b_{10}	mm	3.703		
	3-7	Spurweite, hinten	b_{11}	mm	3.060		
ABMESSUNGEN	4-1	Auslegerwinkel Minimum/Maximum		(°)	0/59		3/58
	4-2	Höhe Ausleger abgesenkt	h_1	mm	4.795		5.457
	4-4-1	Hubhöhe bei Lastschwerpunkt c_1 (2)	$h_{3.1}$	mm	15.285		15.155
	4-4-2	Hubhöhe bei Lastschwerpunkt c_2 (2)	$h_{3.2}$	mm	13.875		14.085
	4-5	Höhe Ausleger ausgefahren	h_4	mm	18.205		18.420
	4-7	Höhe Schutzdach (Kabine)	h_6	mm	3.815		
	4-8	Sitzhöhe (3)	h_7	mm	2.650		
	4-15	Höhe unter Twistlock – abgesenkt (2)	h_{13}	mm	1.370		1.765
	4-19	Gesamtlänge	l_1	mm	8.750	9.250	10.050
	4-20	Gesamtlänge mit eingefahrenem Ausleger	l_2	mm	12.073	12.573	13.613
	4-21-1	Gesamtbreite Fahrzeug	b_2	mm	4.200		
	4-21-2	Gesamtbreite über Spreader 20'	$b_{2.20}$	mm	6.100		
	4-21-3	Gesamtbreite über Spreader 40'	$b_{2.40}$	mm	12.200		
	4-31	Bodenfreiheit niedrigster Punkt	m_1	mm	250		
	4-32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m_2	mm	544		
	4-34-1	Arbeitsgangbreite: 20'-Container (4) (5)	Ast_{20}	mm	13.330	13.430	14.780
	4-34-2	Arbeitsgangbreite: 40'-Container (4) (5)	Ast_{40}	mm	14.620		15.370
	4-35	Äußerer Wenderadius	W_a	mm	9.200	9.300	10.650
	4-36	Kleinster Drehpunktabstand	b_{13}	mm	2.000	2.400	2.975
LEISTUNG – STUFE IIIA	5-1-1	Fahrgeschwindigkeit mit 250-kW-Motor Stage IIIA, mit/ohne Last		km/h	20/23		
	5-1-2	Fahrgeschwindigkeit mit 250-kW-Motor Stage IIIA, mit/ohne Last, rückwärts		km/h	18/19		
	5-2-1	Hubgeschwindigkeit mit 250-kW-Motor Stage IIIA, Durchschnitt erste Reihe, mit Last (35 Tonnen)/ohne Last		m/s	0,28/0,48		
	5-3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,46/0,45		
	5-7	Steigfähigkeit mit 250-kW-Motor Stage IIIA, mit/ohne Last, 1,6 km/h (6)		%	22/35	21/34	
LEISTUNG – STUFE V	5-1-1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	20/23		
	5-1-2	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last, rückwärts		km/h	15/16		
	5-2-1	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (260-cm³-Pumpenoption)		m/s	0,25/0,42		
	5-2-2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (294-cm³-Pumpenoption)		m/s	0,28/0,48		
	5-3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,46/0,45		
	5-7	Steigfähigkeit – 1,6 km/h, mit/ohne Last (6)		%	21/30		

(1) Von der Vorderseite Antriebsbereifung. Bei Lastschwerpunkten, die von der Vorderseite der hydraulischen Unterstützung aus gemessen wurden, ggf. 100 mm abziehen.
(2) Nur für CH-Modelle: Bei optionaler PPS-Funktion (hydraulisch gesteuerte Seitenneigung) 310 mm abziehen.
(3) Gefederter Sitz in belasteter Position
(4) Diese Daten gelten für Container, die 500 mm vor den Rädern befördert werden (Lastschwerpunkt 1.720 mm).
(5) Die Arbeitsgangbreite basiert auf der VDI-Standardberechnung, siehe Abbildung. Die British Industrial Truck Association empfiehlt, 100 mm zum Sicherheitsabstand (Abmessung a) hinzuzurechnen, um zusätzlichen Rangierraum an der Staplerrückseite zu erhalten.
(6) Die Steigfähigkeitswerte sind angegeben, um einen Vergleich der Antriebsleistung zu ermöglichen, dies entspricht jedoch nicht unbedingt den tatsächlichen Einsatzmöglichkeiten des Staplers bei der genannten Steigung.

RS46-29 | RS46-33 | RS46-36 | RS46-41 CONTAINER-, TRAILER- UND WECHSELBRÜCKENSTAPLER MIT VERÄNDERBARER REICHWEITE

ALLGEMEINES	1-1	Hersteller			HYSTER			
	1-2	Modellbezeichnung			RS46-29XD/62	RS46-33XD/62	RS46-36XD/62	RS46-41XD/67
	1-3	Antrieb			Diesel			
	1-4	Bedienung			Sitz			
	1-5-1	Tragfähigkeit bei Lastschwerpunktabstand c_1 ohne/mit hydraulischer Unterstützung	Q_1	kg	45.000 / k. A.		46.000 / k. A.	
	1-5-2	Tragfähigkeit bei Lastschwerpunktabstand c_2 ohne/mit hydraulischer Unterstützung	Q_2	kg	24.000 / k. A.	28.000 / k. A.	33.000 / k. A.	38.000 / k. A.
	1-5-3	Tragfähigkeit bei Lastschwerpunktabstand c_3 ohne/mit hydraulischer Unterstützung	Q_3	kg	11.000 / k. A.	13.000 / k. A.	17.000 / k. A.	20.000 / k. A.
	1-6-1	Lastschwerpunktabstand c_1 (1)	c_1	mm	1.865			
	1-6-2	Lastschwerpunktabstand c_2 (1)	c_2	mm	3.815			
	1-6-3	Lastschwerpunktabstand c_3 (1)	c_3	mm	6.315			
	1-8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Vorderseite Antriebsbereifung/ Vorderseite hydraulischer Unterstützung	x	mm	835 / k. A.		930 / k. A.	
	1-9	Radstand	y	mm	6.200			6.700
	1-10	Stapelhöhe erste Reihe (Anzahl x Containerhöhe)		#	5 x 9' 6"			
GEWICHTE	2-1	Eigengewicht		kg	70.600	73.300	80.500	83.800
	2-2	Achslast mit Last, vorn/hinten bei c_1		kg	103.400/12.200	103.200/15.100	107.000/19.500	107.000/22.800
	2-3	Achslast ohne Last, vorn/hinten bei c_1		kg	38.800/31.800	38.600/34.700	40.200/40.300	41.800/42.000
RÄDER	3-1	Bereifung vorne/hinten			Luft			
	3-2	Reifengröße, vorn			18.00-25 40PR		18.00-33 36PR	
	3-3	Reifengröße, hinten			18.00-25 40PR		18.00-33 36PR	
	3-5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			x4/2			
	3-6	Spurweite, vorn	b_{10}	mm	3.703			
	3-7	Spurweite, hinten	b_{11}	mm	3.060			
ABMESSUNGEN	4-1	Auslegerwinkel Minimum/Maximum		(°)	0/59			
	4-2	Höhe Ausleger abgesenkt	h_1	mm	4.700		4.795	
	4-4-1	Hubhöhe bei Lastschwerpunkt c_1 (2)	$h_{3.1}$	mm	14.800		14.895	
	4-4-2	Hubhöhe bei Lastschwerpunkt c_2 (2)	$h_{3.2}$	mm	13.395		13.490	
	4-5	Höhe Ausleger ausgefahren	h_4	mm	18.110		18.205	
	4-7	Höhe Schutzdach (Kabine)	h_6	mm	3.720		3.815	
	4-8	Sitzhöhe (3)	h_7	mm	2.555		2.650	
	4-15	Höhe unter Twistlock – abgesenkt (2)	h_{13}	mm	905		1.000	
	4-19	Gesamtlänge	l_1	mm	8.360		8.650	9.150
	4-20	Gesamtlänge mit eingefahrenem Ausleger	l_2	mm	11.873		12.073	12.573
	4-21-1	Gesamtbreite Fahrzeug	b_2	mm	4.200			
	4-21-2	Gesamtbreite über Spreader 20'	$b_{2.20}$	mm	6.100			
	4-21-3	Gesamtbreite über Spreader 40'	$b_{2.40}$	mm	12.200			
	4-31	Bodenfreiheit niedrigster Punkt	m_1	mm	296		315	
	4-32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m_2	mm	459		544	
	4-34-1	Arbeitsgangbreite: 20'-Container (4) (5)	Ast_{20}	mm	12.639	12.639	13.330	13.430
	4-34-2	Arbeitsgangbreite: 40'-Container (4) (5)	Ast_{40}	mm	14.403		14.620	
	4-35	Äußerer Wenderadius	W_a	mm	8.420		9.200	9.300
	4-36	Kleinster Drehpunktabstand	b_{13}	mm	1.500		2.000	2.400
LEISTUNG – STUFE IIIA	5-1-1	Fahrgeschwindigkeit mit 250-kW-Motor Stage IIIA, mit/ohne Last		km/h	20/23			
	5-1-2	Fahrgeschwindigkeit mit 250-kW-Motor Stage IIIA, mit/ohne Last, rückwärts		km/h	17/18	18/19		
	5-2-1	Hubgeschwindigkeit mit 250-kW-Motor Stage IIIA, Durchschnitt erste Reihe, mit Last (35 Tonnen)/ohne Last		m/s	0,27/0,47			
	5-3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,46/0,45			
	5-7	Steigfähigkeit mit 250-kW-Motor Stage IIIA, mit/ohne Last, 1,6 km/h (6)		%	26/35	27/35	23/35	22/35
LEISTUNG – STUFE V	5-1-1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	20/23			
	5-1-2	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last, rückwärts		km/h	15/16			
	5-2-1	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (260-cm³-Pumpenoption)		m/s	0,24/0,41			
	5-2-2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (294-cm³-Pumpenoption)		m/s	0,27/0,47			
	5-3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,46/0,45			
	5-7	Steigfähigkeit – 1,6 km/h, mit/ohne Last (6)		%	26/31	25 / 31	21/30	20/29

(1) Von der Vorderseite Antriebsbereifung. Bei Lastschwerpunkten, die von der Vorderseite der hydraulischen Unterstützung aus gemessen wurden, ggf. 100 mm abziehen
(2) Nur für CH-Modelle: Bei optionaler PPS-Funktion (hydraulisch gesteuerte Seitenneigung) 310 mm abziehen.
(3) Gefederter Sitz in belasteter Position
(4) Diese Daten gelten für Container, die 500 mm vor den Rädern befördert werden (Lastschwerpunkt 1.720 mm).
(5) Die Arbeitsgangbreite basiert auf der VDI-Standardberechnung, siehe Abbildung. Die British Industrial Truck Association empfiehlt, 100 mm zum Sicherheitsabstand (Abmessung a) hinzuzurechnen, um zusätzlichen Rangierraum an der Staplerrückseite zu erhalten.
(6) Die Steigfähigkeitswerte sind angegeben, um einen Vergleich der Antriebsleistung zu ermöglichen; dies entspricht jedoch nicht unbedingt den tatsächlichen Einsatzmöglichkeiten des Staplers bei der genannten Steigung.

RS46-41 CONTAINER-, TRAILER- UND WECHSELBRÜCKENSTAPLER MIT VERÄNDERBARER REICHWEITE

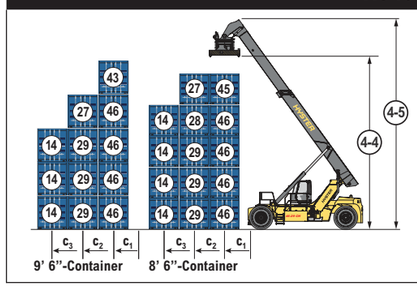
ALLGEMEINES	1-1	Hersteller			HYSTER					
	1-2	Modellbezeichnung			RS46-41XD/62S		RS46-41XD/67S		RS46-41XD/75S	
	1-3	Antrieb			Diesel					
	1-4	Bedienung			Sitz					
	1-5-1	Tragfähigkeit bei Lastschwerpunktabstand c_1 ohne/mit hydraulischer Unterstützung	Q_1	kg	46.000/46.000					
	1-5-2	Tragfähigkeit bei Lastschwerpunktabstand c_2 ohne/mit hydraulischer Unterstützung	Q_2	kg	35.000/38.000		38.000/38.000			
	1-5-3	Tragfähigkeit bei Lastschwerpunktabstand c_3 ohne/mit hydraulischer Unterstützung	Q_3	kg	18.000/25.000		20.000/27.000		22.000/31.000	
	1-6-1	Lastschwerpunktabstand c_1 (1)	c_1	mm	1.865					
	1-6-2	Lastschwerpunktabstand c_2 (1)	c_2	mm	3.815					
	1-6-3	Lastschwerpunktabstand c_3 (1)	c_3	mm	6.315					
	1-8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Vorderseite Antriebsbereifung/ Vorderseite hydraulischer Unterstützung	x	mm	930/1.030					
	1-9	Radstand	y	mm	6.200		6.700		7.500	
	1-10	Stapelhöhe erste Reihe (Anzahl x Containerhöhe)		#	5 x 9' 6"		5 x 9' 6"		5 x 9' 6"	
GEWICHTE	2-1	Eigengewicht		kg	84.500		85.900		85.900	
	2-2	Achslast mit Last, vorn/hinten bei c_1		kg	108.400	22.100	109.200	22.700	107.300	24.700
	2-3	Achslast ohne Last, vorn/hinten bei c_1		kg	41.700	42.800	44.000	41.900	44.100	41.800
RÄDER	3-1	Bereifung vorne/hinten			Luft		Luft		Luft	
	3-2	Reifengröße, vorn			18.00-33 36PR					
	3-3	Reifengröße, hinten			18.00-33 36PR					
	3-5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			x4/2					
	3-6	Spurweite, vorn	b_{10}	mm	3.703					
	3-7	Spurweite, hinten	b_{11}	mm	3.060					
ABMESSUNGEN	4-1	Auslegerwinkel Minimum/Maximum		(°)	0/59				3/58	
	4-2	Höhe Ausleger abgesenkt	h_1	mm	4.795				5.457	
	4-4-1	Hubhöhe bei Lastschwerpunkt c_1 (2)	$h_{3.1}$	mm	14.895				14.785	
	4-4-2	Hubhöhe bei Lastschwerpunkt c_2 (2)	$h_{3.2}$	mm	13.490				13.718	
	4-5	Höhe Ausleger ausgefahren	h_4	mm	18.205				18.420	
	4-7	Höhe Schutzdach (Kabine)	h_6	mm	3.815				3.815	
	4-8	Sitzhöhe (3)	h_7	mm	2.650				2.650	
	4-15	Höhe unter Twistlock – abgesenkt (2)	h_{13}	mm	1.000				1.395	
	4-19	Gesamtlänge	l_1	mm	8.750		9.250		10.050	
	4-20	Gesamtlänge mit eingefahrenem Ausleger	l_2	mm	12.073		12.573		13.613	
	4-21-1	Gesamtbreite Fahrzeug	b_2	mm	4.200					
	4-21-2	Gesamtbreite über Spreader 20'	$b_{2.20}$	mm	6.100					
	4-21-3	Gesamtbreite über Spreader 40'	$b_{2.40}$	mm	12.200					
	4-31	Bodenfreiheit niedrigster Punkt	m_1	mm	250					
	4-32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m_2	mm	544					
	4-34-1	Arbeitsgangbreite: 20'-Container (4) (5)	Ast_{20}	mm	13.330		13.430		14.780	
	4-34-2	Arbeitsgangbreite: 40'-Container (4) (5)	Ast_{40}	mm	14.620				15.370	
	4-35	Äußerer Wenderadius	W_a	mm	9.200		9.300		10.650	
	4-36	Kleinster Drehpunktabstand	b_{13}	mm	2.000		2.400		2.975	
LEISTUNG – STUFE IIIA	5-1-1	Fahrgeschwindigkeit mit 250-kW-Motor Stage IIIA, mit/ohne Last		km/h	20/23				19/22	
	5-1-2	Fahrgeschwindigkeit mit 250-kW-Motor Stage IIIA, mit/ohne Last, rückwärts		km/h	18/19				19/22	
	5-2-1	Hubgeschwindigkeit mit 250-kW-Motor Stage IIIA, Durchschnitt erste Reihe, mit Last (35 Tonnen)/ohne Last		m/s	0,27/0,47					
	5-3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,46/0,45					
	5-7	Steigfähigkeit mit 250-kW-Motor Stage IIIA, mit/ohne Last, 1,6 km/h (6)		%	22/35		21/34			
LEISTUNG – STUFE V	5-1-1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	20/23					
	5-1-2	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last, rückwärts		km/h	15/16					
	5-2-1	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (260-cm³-Pumpenoption)		m/s	0,24/0,41					
	5-2-2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (294-cm³-Pumpenoption)		m/s	0,27/0,47					
	5-3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,46/0,45					
	5-7	Steigfähigkeit – 1,6 km/h, mit/ohne Last (6)		%	26/29		20/28			

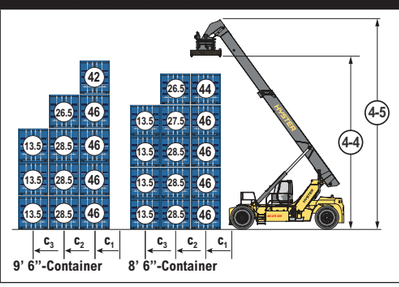
(1) Von der Vorderseite Antriebsbereifung. Bei Lastschwerpunkten, die von der Vorderseite der hydraulischen Unterstützung aus gemessen wurden, ggf. 100 mm abziehen
(2) Nur für CH-Modelle: Bei optionaler PPS-Funktion (hydraulisch gesteuerte Seitenneigung) 310 mm abziehen.
(3) Gefederter Sitz in belasteter Position
(4) Diese Daten gelten für Container, die 500 mm vor den Rädern befördert werden (Lastschwerpunkt 1.720 mm).
(5) Die Arbeitsgangbreite basiert auf der VDI-Standardberechnung, siehe Abbildung. Die British Industrial Truck Association empfiehlt, 100 mm zum Sicherheitsabstand (Abmessung a) hinzuzurechnen, um zusätzlichen Rangierraum an der Staplerrückseite zu erhalten.
(6) Die Steigfähigkeitswerte sind angegeben, um einen Vergleich der Antriebsleistung zu ermöglichen; dies entspricht jedoch nicht unbedingt den tatsächlichen Einsatzmöglichkeiten des Staplers bei der genannten Steigung.

(dargestellt in 1.000 kg)

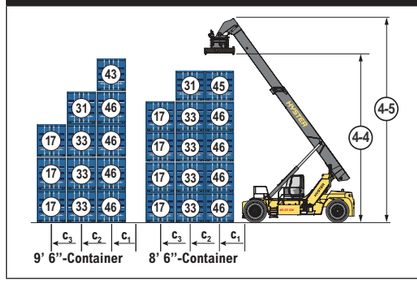
MECHANISCH WIRKENDE SEITENNEIGUNG	HYDRAULISCH GESTEUERTE SEITENNEIGUNG

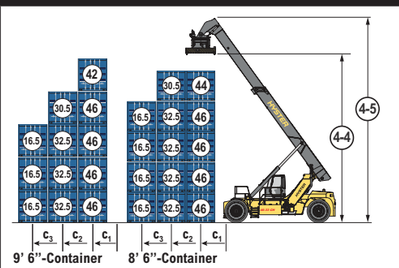
RS46-29XD/62 ISO-CONTAINER-SPREADER



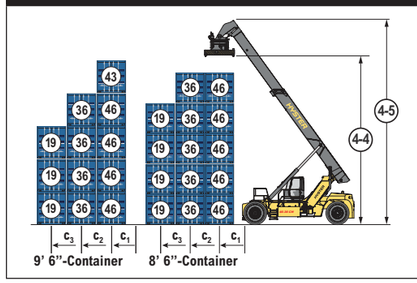


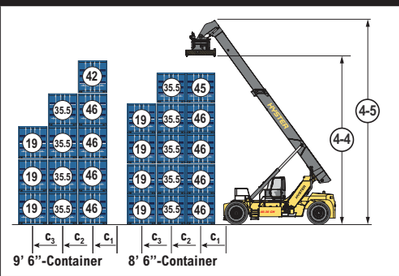
RS46-29XD/62 ISO-CONTAINER-SPREADER



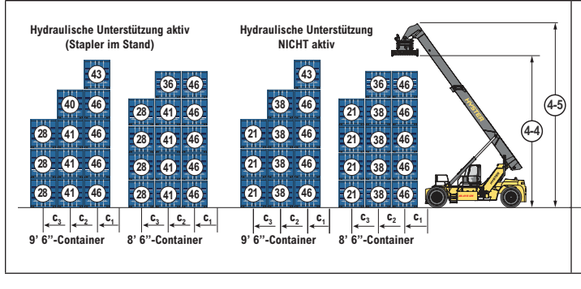


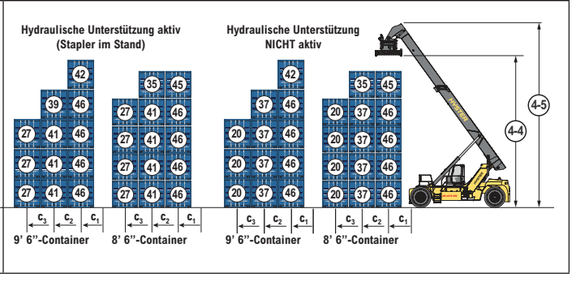
RS46-29XD/62 ISO-CONTAINER-SPREADER





RS46-41XD/62S ISO-CONTAINER-SPREADER





c_1	c_2	c_3
1.865 mm	3.815 mm	6.315 mm

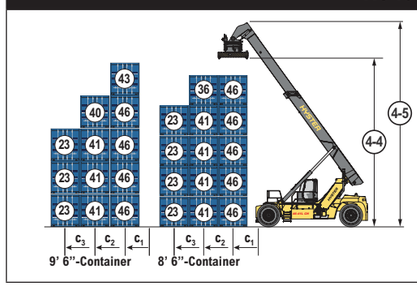
Hinweis: Alle Lastschwerpunkte c_1, c_2, c_3 sind von der Vorderseite der Antriebsbereifung aus zu messen.

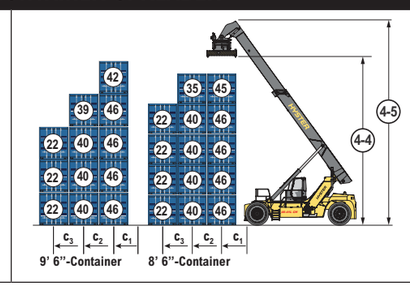
NENNTRAGFÄHIGKEIT UND STAPELHÖHE

(dargestellt in 1.000 kg)

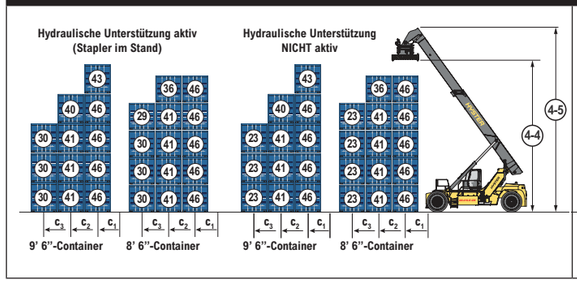
MECHANISCH WIRKENDE SEITENNEIGUNG	HYDRAULISCH GESTEUERTE SEITENNEIGUNG

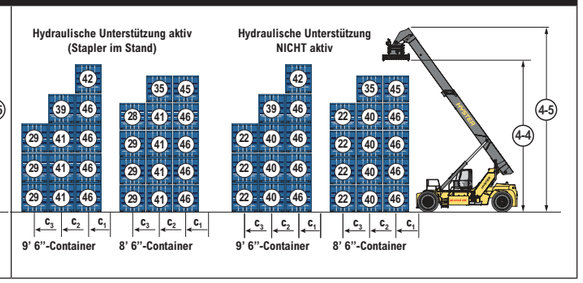
RS46-29XD/62 ISO-CONTAINER-SPREADER



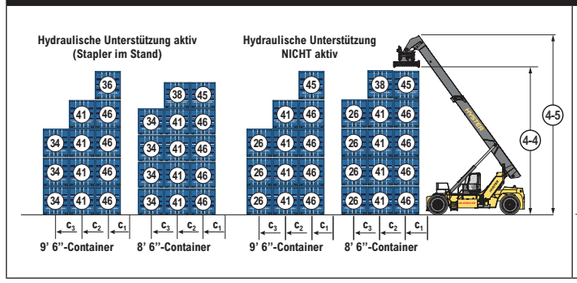


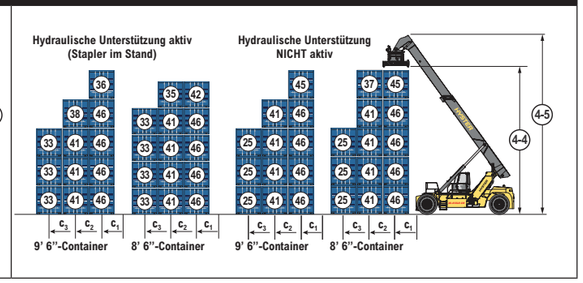
RS46-41XD/67S ISO-CONTAINER-SPREADER





RS46-41XD/75S ISO-CONTAINER-SPREADER

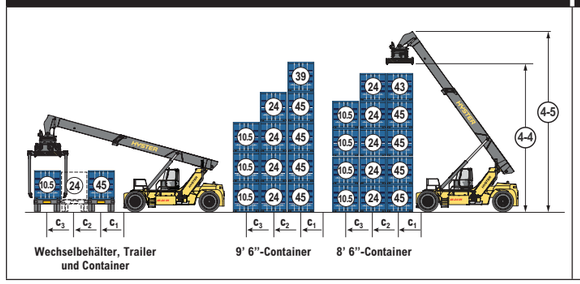




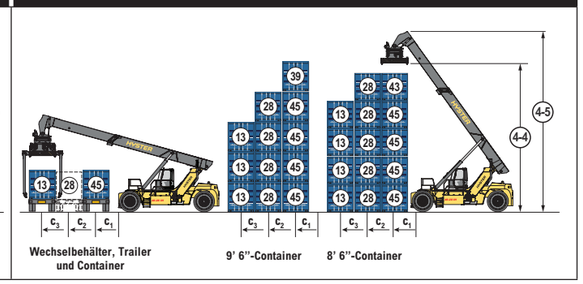
(dargestellt in 1.000 kg)

HYDRAULISCH GESTEUERTE SEITENNEIGUNG

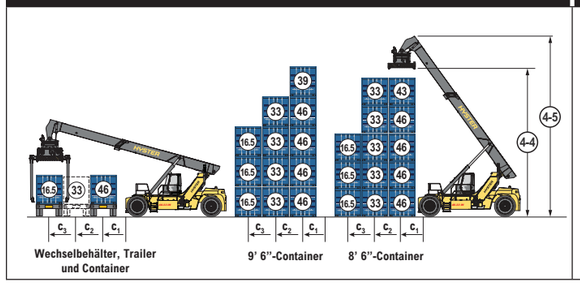
RS46-29XD/62 IH-SPREADER



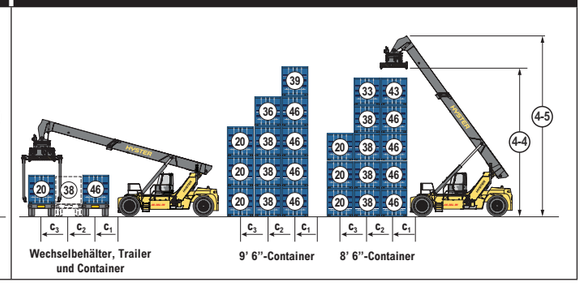
RS46-33XD/62 IH-SPREADER



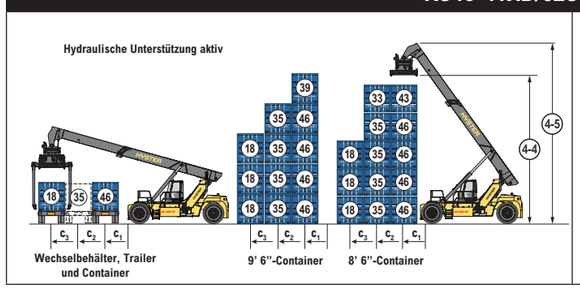
RS46-36XD/62 IH-SPREADER

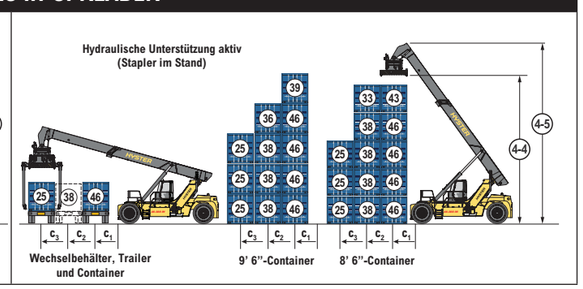


RS46-41XD/67 IH-SPREADER

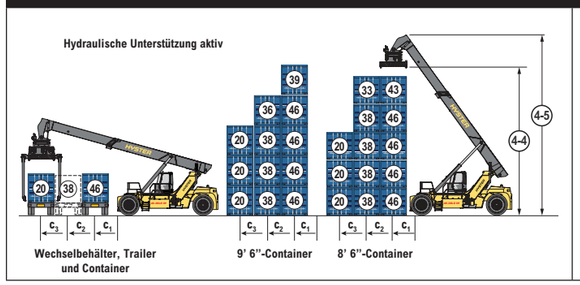


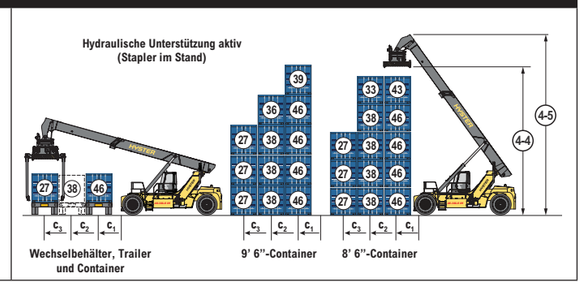
RS46-41XD/62S IH-SPREADER





RS46-41XD/67S IH-SPREADER





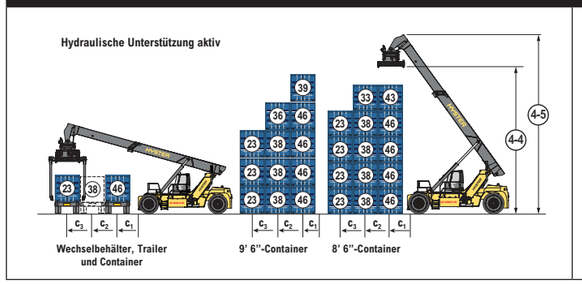
c_1	c_2	c_3
1.865 mm	3.815 mm	6.315 mm

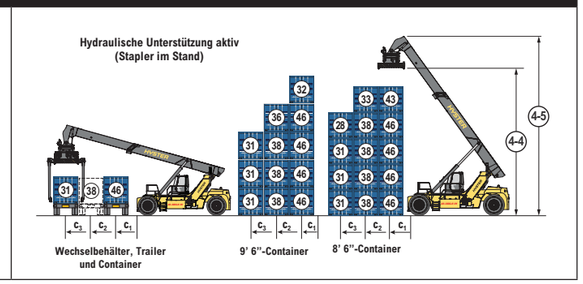
Hinweis: Alle Lastschwerpunkte c_1, c_2, c_3 sind von der Vorderseite der Antriebsbereifung aus zu messen.

(dargestellt in 1.000 kg)

HYDRAULISCH GESTEUERTE SEITENNEIGUNG

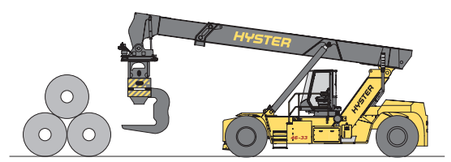
RS46-41XD/75S IH-SPREADER



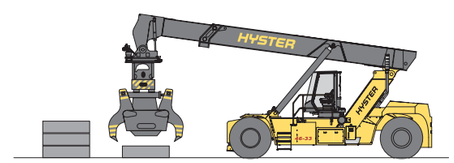


RS46 FÜR STAHLLAST-HANDLING

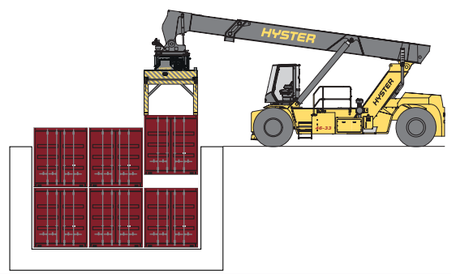
RS46 FÜR COIL-HANDLING



RS46 FÜR BRAMMEN-HANDLING



RS46 FÜR BINNENSCHIFF-CONTAINER-HANDLING



HINWEISE:

Die technischen Daten werden durch den Zustand des Fahrzeugs, dessen Ausstattung und die Art und Bedingungen des Betriebs beeinflusst. Sprechen Sie vor dem Kauf Ihres Hyster® Staplers mit Ihrem Händler über die beabsichtigte Verwendung.

Alle Angaben zur Tragfähigkeit erfolgen gemäß EN1459.

Alle technischen Daten und Tragfähigkeitsangaben gelten für Stapler, die mit einem Hyster® Container-Spreader zum Handling von ISO-Containern ausgestattet sind.

HINWEIS:

Beim Handling angehobener Lasten ist Vorsicht geboten. Nur ordnungsgemäß geschulte Fahrer dürfen eingesetzt werden; sie müssen die Anweisungen in der Bedienungsanleitung gelesen und verstanden haben und diese einhalten.

Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen einer gewissen Toleranz. Weitere Informationen erhalten Sie vom Hersteller.

Hyster Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden.

Abbildungen von Gabelstaplern zeigen möglicherweise Sonderausstattungen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören.

Die Werte schwanken möglicherweise je nach Konfiguration.

ZERTIFIZIERUNG: Die Hyster Stapler erfüllen die Design- und Konstruktionsanforderungen der Norm B56.1-1969 gemäß OSHA-Abschnitt 1910.178(a)(2) sowie der zum Zeitpunkt der Fertigung geltenden Version von B56.1. Die Zertifizierung der Konformität mit den geltenden ANSI-Standards ist auf dem Container Stapler angegeben. Die Leistungsdaten beziehen sich auf einen Stapler mit Ausstattungen, die im Abschnitt zur serienmäßigen Ausstattung dieser Technischen Beschreibung dargelegt sind. Die Leistungsdaten werden durch den Zustand des Fahrzeugs, dessen Ausstattung sowie durch die Art und Bedingungen des Betriebsbereichs, des Service und der Wartung des Fahrzeugs beeinflusst. Sollten diese Daten entscheidend sein, besprechen Sie die geplante Anwendung mit Ihrem Händler.

HINWEIS: Sofern nicht anders angegeben, beziehen sich die technischen Daten auf einen Standardstapler ohne optionale Ausstattungsmerkmale.

Technische Daten gemäß VDI 2198.

Sicherheit: Der Stapler mit Stufe-V-konformem Motor entspricht den derzeit gültigen EU-Bestimmungen und UK CA.

ANTRIEBSOPTIONEN

ALL GEMEINES	1-1	Hersteller			HYSTER	
	1-2	Modellbezeichnung			RS46-29XD/62 — RS46-41XD75S	
	1-3	Antriebsart			Diesel	
MOTOR	7-1	Motor Hersteller/Typ			Cummins X12	Mercedes/OM470
	7-1-1	Abgasnorm			Stufe IIIA	Stufe V
	7-2	Motorleistung nach ISO 1585		kW	261 bei 2.000	240 bei 1.600
	7-2-1	Motorleistung, maximal		kW	276 bei 1.800	240 bei 1.600
	7-3	Nenndrehzahl		min^{-1}	2.000	1.900
	7-3-1	Motordrehmoment bei U/min		N-m/min–1	1.674 bei 1.400	1.700 bei 1.300
	7-4	Zylinderzahl/Hubraum		$\#/cm^3$	6/11.800	6/10.700
	7-10	Batteriespannung/Nennkapazität		V/Ah	24/210	
ANTRIEB	8-1	Antriebssteuerung/Getriebe		Typ	Drehmomentwandler	
	8-2	Getriebe Hersteller/Typ		Typ	Spicer Off-Highway/TE-30	
	8-4	Getriebe Hersteller/Typ		Typ	5/3	
	8-5	Kupplung		#	Drehmomentwandler	
	8,6	Radantrieb/Antriebsachse Hersteller/Typ		Typ	Kessler/D102PL341/528-NLB	
	8-11	Betriebsbremse		Typ	Ölbad-Lamellenbremse	
	8-12	Feststellbremse		Typ	Scheibenbremse auf der Antriebsachse	
SONSTIGES	10-1	Arbeitsdruck für Anbaugerät		Bar	14,0	
	10-2	Ölvolumen für Anbaugeräte		l/m	110	
	10-3	Hydrauliktank, Inhalt		l	625	
	10-4	Kraftstofftank, Inhalt		l	855	
	10-4-1	Fassungsvermögen AdBlue-Tank		l	–	57
	10-5	Ausführung Lenkung		Typ	Hydrostatisch	
	10-6	Anzahl Lenkumdrehungen		#	6,0	
	10-7-1	Schalldruckpegel am Fahrersitz	LpAZ	dB (A)	Auf Anfrage	
	10-7-1	Schallleistungspegel (Arbeitsspiel)	LwAZ	dB (A)	Auf Anfrage	
SPREADER	9-1	Spreader Hersteller/Typ		Typ/#	Elme/817	Elme/857
	9-1-1	Spreader mit mechanischer Seitenneigung ohne PPS		Grad	2	–
	9-1-2	Spreader mit mechanischer Seitenneigung mit PPS		Grad	1,3	1,3
	9-1-3	Spreader mit hydraulisch wirkender Seitenneigung (optional für 817)		Grad	6	6
	9-3	Containergrößen		ft	ISO 20'–40'	
	9-4	Seitenschub	b8	mm	800	
	9-6-1	Drehwinkel, ohne Überbrückung		Grad	+12/–12	
	9-6-2	Drehwinkel, mit Überbrückung		Grad	+185/–95	

STANDARDAUSSTATTUNG UND OPTIONEN

LEISTUNGSDATEN	STD	OPT
Stufe-V-konformer Dieselmotor von Mercedes	–	–
Stufe-IIIA-konformer Dieselmotor von Cummins	–	–
Lastabhängiger Kühlerlüfter mit Hydraulikantrieb	X	
System für den Antriebsschutz	X	
Hochleistungslufteinlass	X	
Hoch angebrachter Auspuff	X	
Automatisches 5-Gang-Getriebe Spicer Off-Highway	X	
Kessler-Antriebsachse mit Ölbad-Lamellenbremsen	X	
CE-Konformität	Stufe V	Stufe IIIA
ANTRIEB	**STD**	**OPT**
Fahrgeschwindigkeitsbegrenzung mit Last, voreingestellt auf 20 km/h	X	
Geschwindigkeitsbegrenzer – ohne Voraussetzungen (einstellbar durch den Service)		X
Geschwindigkeitsbegrenzer – mit Last (einstellbar)	X	
18.00 - 25 40PR Diagonalluftreifen (RS46-29XD – RS46-33XD)		X
18.00 - 25 40PR Diagonalluftreifen Bridgestone STMS, profillos (RS46-29XD – RS46-33XD)		X
18.00 - 25 40PR Diagonalluftreifen Goodyear (RS46-29XD – RS46-33XD)		X
18.00 - 25 40PR Diagonalluftreifen E4		X
18.00 - 25 40PR Diagonalluftreifen Goodyear, profillos		X
18.00 - 25 40PR Reifen Continental Container Master E4	X	
18.00 - 33 36PR Diagonalluftreifen (RS46-36XD – RS46-41XD)	X	
18.00 - 33 36PR Diagonalluftreifen Goodyear, profillos (RS46-36XD – RS46-41XD)		X

ANTRIEB *(Fortsetzung)*	STD	OPT
Ersatzräder mit Felgen		X
Verlängerung der Lebensdauer der Hinterreifen durch Begrenzung des Lenkeinschlags		X
HUB	**STD**	**OPT**
260-cm^3-Pumpenauslegung mit dualer 130-cm^3-Axialkolbenpumpe	X	
294-cm^3-Pumpenauslegung mit dualer 147-cm^3-Axialkolbenpumpe, nur Stufe V		X
Bedarfs- und lastabhängiges Hydrauliksystem	X	
Automatische Drehzahlerhöhung beim Hub (im Leerlauf oder im Kriechgang)	X	
Zweifach-Teleskopausleger	X	
Stapeln von sechs Containern in der ersten Reihe		X
Lastmomentanzeige integriert in der Anzeige	X	
Schnellhubsystem – unter zehn Tonnen	X	
Temperaturschutz für Hydrauliksystem mit Leistungsdrosselung		X
Digitale Bedieneranzeige mit Lastmomentanzeige	X	
Container Wiegesystem gemäß SOLAS		X
Statisches Containerlastwiegesystem mit Drucker		X
Statisches Containerlastwiegesystem ohne Drucker		X
HANDLING	**STD**	**OPT**
Hyster® 817 Top-Pick-Teleskopspreader, 20–40 Fuß	X	
Hyster® 857 IH-Spreader mit integrierter und faltbarer Wechselbrückenzange		X
Spreader-Dämpfung beim Aufsetzen auf dem Container		X
Mechanisch wirkende Seitenneigung	X	

STANDARDAUSSTATTUNG UND OPTIONEN

HANDLING *(Fortsetzung)*	STD	OPT
Hydraulisch gesteuerte Seitenneigung	IH	CH
Steuerbares Dämpfungssystem +/- 5° für die oszillierende Bewegung des Spreaders in Längsrichtung.	X	
Steuerbare Dämpfzylinder	IH	CH
Anbaugerätewechsler		X
Anbaugeräte für Stahllasttransport		X
Anbaugeräte für Lastentransport in der Windkraftbranche		X
Binnenschiff-Container-Handling		X
4 Hubösen unter dem Spreader, bei 1,16 x 2,3 m Mittenabstand		X
4 Hubösen vor den Twistlocks	X	
Anfahrhilfe als Führung für die Twistlocks (Twistlock bleiben sichtbar)		X
Anfahrhilfe als Führung vor den Twistlocks		X
One-Touch-Spreaderaus-/-einfahrautomatik (20'–40')		X
Automatische Hydrauliksperre am Spreader an 20- und 40-Fuß-Position		X
30'-Hydraulikstopp für Teleskopspreader		X
Vertikalhubsystem		X
SICHT	**STD**	**OPT**
2 Außenspiegel an den vorderen Kotflügeln		X
2 Weitwinkelaußenspiegel auf den vorderen Kotflügeln	X	
Weitwinkelaußenspiegel oben an den vorderen Kotflügeln	IH	CH
Beheizbare Spiegel		X
Am Heck montierte Farbkamera mit an der Frontscheibe montiertem LCD-Display		X
Am Heck montierte Farbkamera mit an der Heckscheibe montiertem LCD-Display		X
Zwei Twistlock-Kameras am Spreader		X
Halogen-Arbeitsscheinwerfer	X	
LED-Arbeitsscheinwerfer		X
Hochleistungs-LED-Arbeitsscheinwerfer		X
LED-Twistlock-Kontrollleuchten am Spreader	X	
LED-Brems-, Fahrtrichtungs-, Rückleuchten	X	
LED Fahrtrichtungsanzeiger, Warnblink- und Begrenzungsleuchten	X	
ERGONOMISCHES DESIGN	**STD**	**OPT**
Geschlossene Fahrerkabine mit Heizung	X	
Geschlossene Fahrerkabine mit Klimaautomatik		X
Dachfenster aus Panzerglas	X	
Dachfenster aus Panzerglas und mit zusätzlichen Stahlstäben unterhalb der Dachscheibe		X
Teilweise elektrisch verfahrbare Kabine (bis zu 0,9 m ab hinterer Position) mit zusätzlichen Spiegeln auf den Kotflügeln	X	
Vollständig elektrisch verfahrbare Kabine (bis zu 2,6 m ab hinterer Position) mit Rückspiegeln, Geländer vorne, Treppe auf der rechten Seite und Handläufen	IH	CH
Höhenverfahrbare Kabine für das IH-Handling im zweiten Gleis, anstatt der verfahrbaren Kabine		X
Isolierte Aufhängung zur Geräusch- und Schwingungsreduzierung	X	
Fahrerpräsenzsystem	X	
Mechanisch gefederter Stoffsitz	X	
Mechanisch gefederter Vinylsitz		X
Pneumatisch gefederter Vinylsitz		X
Pneumatisch gefederter Stoffsitz		X
GRAMMER Deluxe luftgefederter Vinylsitz		X
GRAMMER Deluxe luftgefederter Stoffsitz		X
GRAMMER Deluxe luftgefederter und beheizbarer Stoffsitz		X
Pneumatisch gefederter Deluxe-Stoffsitz, beheizbar und belüftbar		X
Hohe, einstellbare Rückenlehne		X
Roter Zweipunkt-Sicherheitsgurt	X	
Roter Dreipunkt-Sicherheitsgurt		X
Bodenmatte	X	
Kleiderhaken	X	
Scheibenwischer an Front-, Heck- und Dachscheibe	X	
Doppel-Frontscheibenwischer in H-Profil		X
Einzel-Frontscheibenwischer in I-Profil	X	
Defrosterdüsen an Front- und Heckscheibe	X	
2. Aufstieg rechts mit Railing auf der rechten Seite	X	
Beleuchtung für Stufen auf der linken Seite		X
2. Aufstieg rechts mit Railing auf der rechten Seite		X
Handläufe und Plattform an Gegengewicht		X
Digitales 7-Zoll-Doppeldisplay	X	
Hydrauliksteuerung über Joystick	X	
Fahrtrichtungssteuerung per Joystick	X	
Armlehne links	X	
Manuell betätigte Feststellbremse	X	

ERGONOMISCHES DESIGN *(Fortsetzung)*	STD	OPT
Feststellbremse – automatisch betätigt		X
Lenkradknauf	X	
Neigbare und teleskopierbare Lenksäule	X	
12–24-V-Gleichspannungswandler mit einer Steckdose und zwei USB-Anschlüssen		X
12–24-V-Gleichspannungswandler mit zwei Steckdosen und zwei USB-Anschlüssen		X
Leseleuchte		X
Sonnenschutzrollo oben und hinten		X
2 Sonnenblenden an der Frontscheibe		X
Sonnenschutzfolie an der Frontscheibe		X
Beifahrersitz mit Stoffbezug und Zweipunkt-Sitzgurt		X
Zirkulationslüfter		X
Zusätzlicher Kabinenlüfter		X
Zubehörmontageschiene an der A-Säule		X
Beheizte Heck- und Dachscheibe		X
Beheizte Heckscheibe		X
Beheiztes Dachfenster		X
Alle Kabinenscheiben getönt (SPED)		X
Getönte Kabinendachscheibe (SPED)		X
Radiovorbereitung mit zwei Lautsprechern und Antenne		X
Bluetooth-Radio mit zwei Lautsprechern und Antenne		X
BEDIENUNG	**STD**	**OPT**
Not-Aus-Schalter für die Hydraulik auf Armlehne		X
Druckluftthorn mit 112 dB	X	
Akustischer Rückfahralarm – 82–102 dB(A), selbstregulierend	X	
Akustischer Alarm – Vorwärts- und Rückwärtsfahrt		X
Akustisches Rückfahrwarnsignal mit weißem Rauschen		X
Optischer Alarm – Rundumleuchte	X	
Hinderniserkennung über Heckradarsystem		X
Starten des Motors – Schlüsselschalter und Starttaste – ohne Sitzgurtsperre	X	
Starten des Motors – Schlüsselschalter und Starttaste – mit Sitzgurtsperre		X
Starten des Motors – Schlüsselschalter und Starttaste – mit sequenzieller Sitzgurtsperre		X
Reifendrucküberwachungssystem		X
Abschließbarer Batterietrennschalter	X	
Starthilfeanschluss für Batterie (NATO-Stecker)		X
Automatische Staplerabschaltung mit Zeitschalter wenn der Sitz nicht besetzt ist		X
Klimaautomatik – Abschaltung bei geöffneter Tür		X
Verzögerte Motorabschaltung für Turbo-Abkühlung	X	
Abschließbarer Tankdeckel		X
Nicht abschließbarer Tankdeckel	X	
Edelstahldieselfilter in Einfüllstutzen		X
Drahtloses Maschinen-Management-System Hyster Tracker	X	
Drahtloses Maschinen-Management-System Hyster Tracker – Überwachung		X
Drahtloses Maschinen-Management-System Hyster Tracker – Zugriff/Prüfung		X
Automatische Schmierung von Basisstapler und Außenausleger		X
Automatische Schmierung von Spreader 817 mit mechanischer Seitenneigung und Innenausleger		X
Automatische Schmierung von Spreader 817 mit hydraulisch gesteuerter Seitenneigung und Innenausleger		X
Lenkachse mit Radmutterschutz	X	
Automatische Feuerlöschanlage		X
Feinsicherungen teilweise ersetzt durch Sicherungsautomaten		X
Fahrerpasswort (Anzeige) für den Motorstart		X
Motorölstand auf Display und Ölmessstab (Display nur bei Stufe V)	X	
Kühlmittelstandswarnung auf Display	X	
Kühlmittelstandswarnung auf Display und in Schauglas		X
Dieselkabinenheizung (SPED)		X
DESIGN	**STD**	**OPT**
Lackierung Hyster Gelb für Basisstapler	X	
Sonderlackierung für Basisstapler und Spreader		X
Rot-weiße Reflexfolie		X
SONSTIGES	**STD**	**OPT**
Dokumentationspaket*	X	
Garantie: 12 Monate / 2.000		X
Garantie: 24 Monate / 4.000	X	

**Serienmäßig oder optional in ausgewählten Märkten oder bei ausgewählten Modellen.*
Andere Optionen über Special Products Engineering Department (SPED) erhältlich. Näheres erfahren Sie von Hyster.
IH = Container-, Trailer- und Wechselbrückenstapler mit veränderbarer Reichweite / CH = Containerstapler

SPREADER FÜR CONTAINERSTAPLER

ISO-CH-SPREADER MIT MPS

ISO-CH-SPREADER MIT PPS

SPREADER FÜR CONTAINER-, TRAILER UND WECHSELBRÜCKEN

SPREADER FÜR HANDLING VON SCHÜTTGUT

SPREADER MIT KIPPVORRICHTUNG FÜR ISO-CONTAINER

ANBAUGERÄTEWECHSLER UND ANBAUGERÄTE

ANBAUGERÄTEWECHSLER

CH-SPREADER FÜR ANBAUGERÄTEWECHSLER

BRAMMENZANGE FÜR ANBAUGERÄTEWECHSLER

C-HAKEN FÜR ANBAUGERÄTEWECHSLER

SPREADER FÜR COIL-TRANSPORT

C-HAKEN-SPREADERRAHMEN

SPREADER FÜR BINNENSCHIFF HANDLING

SPREADER FÜR ÜBERHÖHEN FALTBAR

HYSTER EUROPE
Darmstädter Landstraße 116, D-60598 Frankfurt am Main, Deutschland

Besuchen Sie uns online auf **www.hyster.com** oder rufen Sie uns an unter **+49 (0) 6102 3 68 68 0**.

10004925

Sicherheit: Dieser Stapler entspricht den aktuellen EU-Anforderungen und UK CA.

HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe.
Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, United Kingdom.
Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.
©2023 HYSTER-YALE UK LIMITED. Alle Rechte vorbehalten. Hyster und sind eingetragene Marken der Hyster-Yale Group, Inc.
Hyster Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden. Abgebildete Stapler ggf. mit optionaler Ausstattung.

Ersatzteilnummer 3990527 | Version 07-05/23-TLC.